

## Declarația de performanță DoP-13/0453-OC-55/63

### 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

OC-55/63



Fotografia reprezintă un exemplu de produs dintr-un anumit tip de marfă

### 2. Utilizare (utilizări) preconizată (preconizate):

#### Tip general

Dibluri

#### a se aplica la

Dibluri pentru fixarea plăcilor stratificate

#### opțiune / categorie

statică

#### sarcina

#### materiale

Șuruburi destinate fixării plăcilor stratificate OC 5,5/6,3xL, ON 5,5/6, 3xL, OCS 5,5/6, 3xL, și ONS 5,5/6, 3xL, sunt niște șuruburi auto-perforante. Șuruburile OC și ON sunt făcute din oțel carbon galvanizat. Șuruburile OCS și ONS sunt făcute din oțel inoxidabil. Șuruburile sunt furnizate cu plăci metalice și inel etanșat cu EPDM.

### 3. Fabricant:

**Rawlplug S.A.**

ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL

[www.rawlplug.com](http://www.rawlplug.com)

### 4. Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:

Sistemul 2+

### 5. Documentul de evaluare european:

EAD 330047-01-0602 Dibluri pentru fixarea plăcilor stratificate

Categorie utilitare reprezentative:

### 6. Evaluarea tehnică europeană:

ETA-13/0453 ediția din data de 2019-06-26

### 7. Organismul de evaluare tehnică:

Instytut Techniki Budowlanej

### 8. Organism (organisme) notificat(e):

1488 în temeiul:

- inspectarea inițială a unității de producție și a controlului producției în fabrică
- supravegherea, evaluarea și examinarea continuă a controlului producției în fabrică

a fost eliberat certificatul **1488-CPR-0566/Z**

### 9. Performanța (performanțe) declarată (declarate):

Caracteristica de bază:

Fișa tehnică	Cerințe de bază conform Regulamentului referitor la Produsele pentru Construcții CPR		Observații:
ETA-13/0453	[1]	Rezistență mecanică și stabilitate	Proprietăți declarate pe site 2
	[4]	Siguranța în utilizare	Aceste criterii sunt importante pentru [1]

**Surub autoforant OC 5,5/6,3 x L cu cap hexagonal și șaibă de etanșare EPDM T19**

**Materiale**

Surub: oțel carbon – SAE1022 călit termic și zincat (12 μm)

Saiba: șaibă metalică din oțel carbon cu inel de etanșare cu EPDM

Elementul I: S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346

Elementul II: S235 – EN 10025-1, S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346

Capacitatea de forare:  $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6 \text{ mm}$

<b>Elementul II: <math>t_{II}</math> [mm]</b>		<b>1,50</b>	<b>2,00</b>	<b>2,50</b>	<b>3,00</b>	<b>4,00</b>	<b>5,00</b>	<b>6,00</b>	<b>8,00</b>	<b>≥ 10,00</b>	
<b>Elementul I: <math>t_{N1}</math> sau <math>t_{N2}</math> [mm]</b>	<b><math>V_{R,k}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	—	—	—
		<b>0,50</b>	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	—
		<b>0,55</b>	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	—
		<b>0,63</b>	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		<b>0,75</b>	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		<b>0,88</b>	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		<b>1,00</b>	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
	<b><math>N_{R,k}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	1,18	1,18	1,18	1,93	1,93	1,93	—	—	—
		<b>0,50</b>	1,18	1,18	1,18	3,45	3,45	3,45	—	—	—
		<b>0,55</b>	1,18	1,18	1,18	3,45	3,45	3,45	—	—	—
		<b>0,63</b>	1,18	1,18	1,18	4,58	4,58	4,58	—	—	—
		<b>0,75</b>	1,18	1,18	1,18	5,38	5,38	5,38	—	—	—
		<b>0,88</b>	1,18	1,18	1,18	5,38	5,38	5,38	—	—	—
		<b>1,00</b>	1,18	1,18	1,18	5,38	5,38	5,38	—	—	—
dislocarea max. a capului în funcție de grosimea plăcii stratificate în [mm]	<b>30</b>	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	<b>40</b>	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	<b>50</b>	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	<b>60</b>	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	<b>70</b>	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	<b>80</b>	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	<b>90</b>	10	10	10	10	3	3	—	—	—	
	<b>100</b>	10	10	10	10	3	3	—	—	—	
	<b>120</b>	10	10	10	10	3	3	—	—	—	
	<b>≥ 140</b>	10	10	10	10	3	3	—	—	—	

Surub autoforant OC 5,5/6,3 x L cu cap hexagonal și șaibă de etanșare EPDM T16

Materiale	
Surub:	oțel carbon – SAE1022 călit termic și zincat (12 μm)
Saiba:	șaibă metalică din oțel carbon cu inel de etanșare cu EPDM
Elementul I:	S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346
Elementul II:	S235 – EN 10025-1, S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346
Capacitatea de forare: $\Sigma(t_{N2} + t_{t1}) \leq 6 \text{ mm}$	

<b>Elementul II: <math>t_{ij}</math> [mm]</b>		<b>1,50</b>	<b>2,00</b>	<b>2,50</b>	<b>3,00</b>	<b>4,00</b>	<b>5,00</b>	<b>6,00</b>	<b>8,00</b>	<b>≥ 10,00</b>	
<b>Elementul I: <math>t_{N1}</math> sau <math>t_{N2}</math> [mm]</b>	<b><math>V_{R,k}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	—	—	—
		<b>0,50</b>	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	—
		<b>0,55</b>	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	—
		<b>0,63</b>	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		<b>0,75</b>	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		<b>0,88</b>	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
		<b>1,00</b>	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	—	—	—
	<b><math>N_{R,k}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	1,18	1,18	1,18	1,65	1,65	1,65	—	—	—
		<b>0,50</b>	1,18	1,18	1,18	2,91	2,91	2,91	—	—	—
		<b>0,55</b>	1,18	1,18	1,18	2,91	2,91	2,91	—	—	—
		<b>0,63</b>	1,18	1,18	1,18	3,87	3,87	3,87	—	—	—
		<b>0,75</b>	1,18	1,18	1,18	4,55	4,55	4,55	—	—	—
		<b>0,88</b>	1,18	1,18	1,18	4,55	4,55	4,55	—	—	—
		<b>1,00</b>	1,18	1,18	1,18	4,55	4,55	4,55	—	—	—
dislocarea max. a capului în funcție de grosimea plăcii stratificate în [mm]	<b>30</b>	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	<b>40</b>	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	<b>50</b>	10	10	10	0,7	0,7	0,7	—	—	—	
	<b>60</b>	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	<b>70</b>	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	<b>80</b>	10	10	10	2	2	2	—	—	—	
	<b>90</b>	10	10	10	10	3	3	—	—	—	
	<b>100</b>	10	10	10	10	3	3	—	—	—	
	<b>120</b>	10	10	10	10	3	3	—	—	—	
	<b>≥ 140</b>	10	10	10	10	3	3	—	—	—	

Surub autoforant ON 5,5/6,3 x L cu cap hexagonal și șaibă de etanșare EPDM T19

Materiale	
Surub:	oțel carbon – SAE1022 călit termic și zincat (12 μm)
Saiba:	șaibă metalică din oțel carbon cu inel de etanșare cu EPDM
Elementul I:	S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346
Elementul II:	S235 – EN 10025-1, S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346
Capacitatea de forare: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12$ mm	

<b>Elementul II: <math>t_{II}</math> [mm]</b>		<b>3,00</b>	<b>4,00</b>	<b>5,00</b>	<b>6,00</b>	<b>8,00</b>	<b>10,00</b>	<b>11,00</b>	<b>12,00</b>	<b>14,00</b>	
<b>Elementul I: <math>t_{N1}</math> sau <math>t_{N2}</math> [mm]</b>	<b><math>V_{R,x}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	—	—
		<b>0,50</b>	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	—	—
		<b>0,55</b>	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	—	—
		<b>0,63</b>	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		<b>0,75</b>	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		<b>0,88</b>	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		<b>1,00</b>	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
	<b><math>N_{R,x}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	—
		<b>0,50</b>	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	—	—
		<b>0,55</b>	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	3,45	—	—
		<b>0,63</b>	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	4,58	—	—
		<b>0,75</b>	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	—	—
		<b>0,88</b>	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	—	—
		<b>1,00</b>	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	5,38	—	—
dislocarea max. a capului în funcție de grosimea plăcii stratificate în [mm]	<b>30</b>	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	<b>40</b>	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	<b>50</b>	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	<b>60</b>	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	<b>70</b>	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	<b>80</b>	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	<b>90</b>	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
	<b>100</b>	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
	<b>120</b>	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
	<b>≥ 140</b>	3	3	3	3	3	3	3	—	—	

Surub autoforant ON 5,5/6,3 x L cu cap hexagonal și șaibă de etanșare EPDM T16

Materiale

Surub: oțel carbon – SAE1022 călit termic și zincat (12 μm)  
 Saiba: șaibă metalică din oțel carbon cu inel de etanșare cu EPDM  
 Elementul I: S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346  
 Elementul II: S235 – EN 10025-1, S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346

Capacitatea de forare:  $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12 \text{ mm}$

<b>Elementul II: <math>t_{II}</math> [mm]</b>		<b>3,00</b>	<b>4,00</b>	<b>5,00</b>	<b>6,00</b>	<b>8,00</b>	<b>10,00</b>	<b>11,00</b>	<b>12,00</b>	<b>14,00</b>	
<b>Elementul I: <math>t_{N1}</math> sau <math>t_{N2}</math> [mm]</b>	<b><math>V_{R,k}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	—	—
		<b>0,50</b>	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	—	—
		<b>0,55</b>	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	—	—
		<b>0,63</b>	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		<b>0,75</b>	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		<b>0,88</b>	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
		<b>1,00</b>	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	1,96	—	—
	<b><math>N_{R,k}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	—	—
		<b>0,50</b>	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	—	—
		<b>0,55</b>	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	2,91	—	—
		<b>0,63</b>	3,87	3,87	3,87	3,87	3,87	3,87	3,87	—	—
		<b>0,75</b>	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	—	—
		<b>0,88</b>	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	—	—
		<b>1,00</b>	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	4,55	—	—
dislocarea max. a capului în funcție de grosimea plăcii stratificate în [mm]	<b>30</b>	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	<b>40</b>	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	<b>50</b>	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	
	<b>60</b>	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	<b>70</b>	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	<b>80</b>	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	<b>90</b>	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
	<b>100</b>	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
	<b>120</b>	3	3	3	3	3	3	3	—	—	
	<b>≥ 140</b>	3	3	3	3	3	3	3	—	—	

**Surub autoforant OCS 5,5/6,3 x L cu cap hexagonal și șaibă de etanșare EPDM S16**

<b>Materiale</b>	
Surub:	oțel inoxidabil – SAE 304
Saiba:	șaibă metalică din oțel inoxidabil cu inel de etanșare cu EPDM
Elementul I:	S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346
Elementul II:	S235 – EN 10025-1, S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346
Capacitatea de forare: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6 \text{ mm}$	

<b>Elementul II: <math>t_{II}</math> [mm]</b>		<b>1,50</b>	<b>2,00</b>	<b>2,50</b>	<b>3,00</b>	<b>4,00</b>	<b>5,00</b>	<b>6,00</b>	<b>8,00</b>	<b>≥ 10,00</b>	
<b>Elementul I: <math>t_{N1}</math> sau <math>t_{N2}</math> [mm]</b>	<b><math>V_{R,k}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85	—	—	—
		<b>0,50</b>	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	—	—	—
		<b>0,55</b>	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	—	—	—
		<b>0,63</b>	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
		<b>0,75</b>	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
		<b>0,88</b>	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
		<b>1,00</b>	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	1,59	—	—	—
	<b><math>N_{R,k}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	1,06	1,06	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	—
		<b>0,50</b>	1,06	1,06	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—	—
		<b>0,55</b>	1,06	1,06	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—	—
		<b>0,63</b>	1,06	1,06	2,99	2,99	3,61	3,61	—	—	—
		<b>0,75</b>	1,06	1,06	2,99	2,99	3,99	3,99	—	—	—
		<b>0,88</b>	1,06	1,06	2,99	2,99	3,99	3,99	—	—	—
		<b>1,00</b>	1,06	1,06	2,99	2,99	3,99	3,99	—	—	—
<b>dislocarea max. a capului în funcție de grosimea plăcii stratificate în [mm]</b>	<b>30</b>	7	7	7	1,5	1,5	1,5	—	—	—	
	<b>40</b>	7	7	7	1,5	1,5	1,5	—	—	—	
	<b>50</b>	7	7	7	1,5	1,5	1,5	—	—	—	
	<b>60</b>	25	15	15	7	7	7	—	—	—	
	<b>70</b>	25	15	15	7	7	7	—	—	—	
	<b>80</b>	25	15	15	7	7	7	—	—	—	
	<b>90</b>	25	21	21	12	12	12	—	—	—	
	<b>100</b>	25	21	21	12	12	12	—	—	—	
	<b>120</b>	25	21	21	12	12	12	—	—	—	
	<b>≥ 140</b>	25	21	21	12	12	12	—	—	—	

**Surub autoforant ONS 5,5/6,3 x L cu cap hexagonal și șaibă de etanșare EPDM S16**


<b>Materiale</b>	
Surub:	oțel inoxidabil – SAE 304
Saiba:	șaibă metalică din oțel inoxidabil cu inel de etanșare cu EPDM
Elementul I:	S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346
Elementul II:	S235 – EN 10025-1, S280GD, S320GD sau S350GD – EN 10346
Capacitatea de forare: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12 \text{ mm}$	

<b>Elementul II: <math>t_{II}</math> [mm]</b>		<b>3,00</b>	<b>4,00</b>	<b>5,00</b>	<b>6,00</b>	<b>8,00</b>	<b>10,00</b>	<b>11,00</b>	<b>12,00</b>	<b>14,00</b>	
<b>Elementul I: <math>t_{N1}</math> sau <math>t_{N2}</math> [mm]</b>	<b><math>V_{R,k}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—
		<b>0,50</b>	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	—
		<b>0,55</b>	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	—
		<b>0,63</b>	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	—	—
		<b>0,75</b>	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	—	—
		<b>0,88</b>	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	—	—
		<b>1,00</b>	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	—	—
	<b><math>N_{R,k}</math> [kN]</b>	<b>0,40</b>	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—
		<b>0,50</b>	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—
		<b>0,55</b>	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	2,60	—	—
		<b>0,63</b>	2,92	2,92	3,61	3,61	3,61	3,61	3,61	—	—
		<b>0,75</b>	2,92	2,92	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	—	—
		<b>0,88</b>	2,92	2,92	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	—	—
		<b>1,00</b>	2,92	2,92	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	—	—
dislocarea max. a capului în funcție de grosimea plăcii stratificate în [mm]	<b>30</b>	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	<b>40</b>	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	<b>50</b>	2	2	2	2	2	2	2	—	—	
	<b>60</b>	5	5	5	5	5	5	5	—	—	
	<b>70</b>	5	5	5	5	5	5	5	—	—	
	<b>80</b>	5	5	5	5	5	5	5	—	—	
	<b>90</b>	7	7	7	7	7	7	7	—	—	
	<b>100</b>	7	7	7	7	7	7	7	—	—	
	<b>120</b>	7	7	7	7	7	7	7	—	—	
	<b>≥ 140</b>	7	7	7	7	7	7	7	—	—	

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către

Sławomir Jagła  
Împuternicitul al Sistemului de Management al Calității  
Wrocław, 02.09.2019.

PELNOMOCNIK SYSTEMU  
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ  
  
mgr Sławomir Jagła